

6.4 Uťahovacie momenty na telese turbíny

36 of 37

Siemens AG	Montagevorschrift Schraubenverbindung Turbinengehäuse GK 26 Assembly instruction Bolted joint Turbine casing GK 26	Unterlagen-Nr. / Document-Number 0-3305- 0260-04
Kennwort: <i>MVA Bratislava</i>	Auftrags-Nr.: <i>521-6232</i>	Blatt 1 von 1 Blatt Sheet of Sheet
Bauteil: Assembly Part	Sach-Nr.: Item-No.	And.-Index: Revision

A
Einströmgehäuse mit Düsenkammern
Turbine admission casing with nozzle chamber

B
Einströmgehäuse mit Ringkanal
Turbine admission casing with steam belt

Richtlinie TT-0-1160-4112-00 beachten.
Refer to guideline TT-0-1160-4112-00.

Reihenfolge beim Anziehen : **11, 12, 9, 10 ... 13, 14, 15, 16 ...**
sequence of tightening

Gleitmittel : **Gleitmo 165**
lubrication material **Gleitmo 165**

Anzugsmomente :
tightening torques

Schrauben-Nr. Bolt-No.	Pos.der Stückl. Item-No.in parts list		Schraube / Bolt Gewinde Ø x Länge Thread dia x Length		Werkstoff Material	Schlüsselw. Mutter Wrench size nut	Anzugsmoment tightening torque [Nm]
	A	B	A	B			
	1, 2	11	11	GP M36 X 285			
3 - 8	15	15	GP M56 X 260	GP M56 X 260	21CrMoV57	65	4100
9 - 10	19	19	GP M56 X 260	GP M56 X 260	40CrMoV47	65	5340
11 - 12	22	22	GP M56 X 390	GP M56 X 390	40CrMoV47	65	5340
13, 14	32	32	ZU M56 X 435	ZU M56 X 435	21CrMoV57	65	4780
15 - 46	21	21	M36 X 130	M36 X 130	5.6	55	695
47 - 50	23	23	M24 X 100	M24 X 100	5.6	36	230

Abl./Dept.	bearb. / geprüft Coord. / Checked	I-T 33 <i>kuh</i>	bearb. / geprüft Coord. / Checked	I-P51	bearb. / geprüft Coord. / Checked	bearb. / geprüft Coord. / Checked
Datum Date	2.10.98		9.01.02		3.1.02	
Ind Name	Kühn <i>Ki.</i>	<i>Wolke</i>	<i>J. Tiedt</i>		<i>Alj</i>	

Ziervgabe
als Verwei-
fung die-
Liniende-
nung
1 Mittellin-
ie enthält
ni gestat-
-t sind.
ni aus-
-sich zu-
-stehen.
widerstän-
-den ver-
-stehen zu
-halten.
-Z. Alle
-die vorbe-
-ten, insbe-
-sondere für
-ni Fall der
-terial-
-g oder Gät-
-zung

Ansicht
auf die Teilfläche
des Unterteils

View of joint flange
of lower part

Änderung / Revision